формула заказа гидравлических насосных станциЙ

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование организации | Адрес, телефон, e-mail | Контактное лицо (ФИО, должность) |
|  |  |  |
| Заполненный лист необходимо направить по адресу: sales@mirgidravliki.ru, либо по факсу: +7 (4852) 67-07-29, 59-46-00. |

 

1. количество потоков, распределителей

(по умолчанию) - один поток (распределитель)

1. тип продукта

н - насосная станция

1. тип привода

Б - бензиновый двигатель г - гидравлический мотор д - дизельный двигатель

П - пневматический двигатель Э - электрический двигатель

1. тип управления

а - автоматическое электромагнитное

н - педальное (ножное) электромагнитное

П - пневматическое (ручной кнопочный или педальный пульт)

р - ручное

Э - электромагнитное (выносной кнопочный пульт)

1. номинальное давление (по умолчанию) - 70 мПа

1/2 - при двухступенчатой подаче сначала указывается давление 1 ступени (низкое давление), затем давление 2 ступени (высокое давление)

1. номинальная подача

1/2 - при двухступенчатой подаче указывается подача на 1 ступени (низкое давление), затем подача

на 2 ступени (высокое давление)

NxQ - при заказе многопоточной станции сначала указывается количество потоков (N), затем указывается подача (Q)

1. тип распределителя

а - разгрузочный кран

г - двухпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель

и - трехпозиционный четырехлинейный гидрораспределитель

другой тип распределителя можно выбрать из таблицы «функции гидравлических распределителей»

1. вместимость бака

указывается вместимость маслобака из типового ряда

1. напряжение питания насосной станции

т - трехфазный электродвигатель переменного тока, 380 в, 50 гц

ф - электродвигатель переменного тока с напряжением питания 220 в, 50 гц (для мощностей до 2,2 квт)

1. количество ступеней насоса 1 - одноступенчатый насос

2 - двухступенчатый насос

1. дополнительные опции, назначение

24в - коробка и пульт управления на 24 в ру - радиоуправление

ду - дистанционное управление а - гидроаккумулятор

Б2..6 - бонки коллекторные для подсоединения 2-6 рабочих механизмов

Бс - блок согласования

др - дросселирование расхода во - виброопоры

м - мультипликатор давления

П - подогрев рабочей жидкости (не указывается при наличии «ки» в артикуле )

х - охлаждение рабочей жидкости (не указывается при наличии «ки» в артикуле )

рв - реле времени

рс - инструмент для работы с резьбовыми соединениями

фн - фильтр напорный фс - фильтр сливной дд - датчик давления рд - реле давления

ргд - регулятор давления рур - реле уровня

ч - частотное регулирование электродвигателя мв - масло/вода

хг - сольвенты/химикаты/сжиженый газ Пл - пластмассовый бак

нж - нержавеющий бак

рвд - в комплекте рукав высокого давления уПв - устройство подготовки воздуха

1. тип управления

суЭ - система управления электрическая

ксу - компьютеризированная система управления

ксуПк - система управления компьютеризированная

«Professional». Подробное описание см. в разделе «допол- нительные опции».

1. тип исполнения (мобильности)

По умолчанию - станционарный вариант исполнения с рым-болтами

з - в закрытом корпусе зр - защитная рама

кл - колеса

сл- на салазках

с - складывающиеся ручки для переноски

1. климатическое исполнение

По умолчанию станция выполнена в климатическом исполнении у категорий размещения 2,3 по гост 15150-69.

ки - указывается при определенных требованиях к климатическому исполнению. в соответствии с гост 15150-69 дополнительно определяются:

климатическое исполнение, категория размещения и т.п.

Пример кодирования маслостанций: 3нЭЭ-3х2,0иг40т1-х-зкл

маслостанция гидравлическая с электроприводом напряжением питания 380в и частотой тока

50гц, трехпоточная с двумя трехпозиционными четырехлинейными распределителями и одним двухпозиционным четырехлинейным распределителем с электромагнитным управлением, номинальное давление каждого потока 70 мПа, подача каждого потока 2 л/мин, вместимость бака 40 л, в закрытом корпусе на колесной раме.

*Типовые ряды станций*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| номинальное давле- ние, мПа | Подача при номи- нальном давлении, л/мин | вместимость маслобака, л |
| 1, 5, 10, 12, 14, 16, 18, | 0,1; 0,5; 0,6: 1; 1,1; | 5, 10, 20, 40, 60, |
| 20, 22, 25, 28, 30, 32, | 2, 5; 10; 16; 20; 25; | 100, 160, 200, |
|  | 30; 40; 50; 80; 100; | 250, 400, 500, |
|  | 120; 140; 160; 180; | 600, 700, 800, |
|  |  | 900, 1000 |

Справочный материал

 ИПЦ Мир Гидравлики [**www.mirgidravliki.ru**](http://www.mirgidravliki.ru/)